



SurTec 609 ZetaCoat

Характеристика

- Жидкий концентрат
- Для обработки погружением и распылением
- Для различных металлов: сталь, оцинкованная сталь (гальванически; горячеоцинкованная) алюминий, ЦАМ
- Содержит трехвалентный хром
- Обеспечивает получение равномерных микрокристаллических слоев
- Практически полное отсутствие шлама
- Не содержит фосфатов, нитратов, ионов цинка, никеля, марганца и т.д.
- Работает при пониженных температурах

Состав раствора и условия эксплуатации

Компонент	Диапазон	Оптимум
SurTec 609	20 – 40 мл/л	30 мл/л
Общая кислотность	3,5 - 8	4,5
pH	4,0 – 4,5	4,2
	корректируется 1%-ным раствором NaOH или 5%-ным раствором серной кислоты	
Температура, °C	20 – 35	20
Время, с	20 – 120	30
Давление (при струйной обработке)	0,8 – 1,2 бар	
Материал ванны	Нержавеющая сталь или сталь с кислотостойкой футеровкой	
Фильтрация	Только в случае образования шлама (см. "Примечания")	
Нагрев	Нагреватели из кислотостойкого материала (в случае, если нагрев необходим)	
Вентиляция	Локальная и общая	
Примечания	<p>pH раствора должен поддерживаться в указанном диапазоне. Контроль pH должен проводиться не менее двух раз в смену. Рекомендуется автоматический контроль pH.</p> <p>В процессе работы возможно образование незначительного количества шлама, который не оказывает влияния на работу ванны. Шлам может быть удален фильтрацией или в период техобслуживания ванны.</p> <p>В процессе обработки стальных деталей цвет раствора изменяется с зеленого на красно-коричневый.</p> <p>Цвет покрытия зависит от обрабатываемого материала. Обработанная сталь может иметь оттенки от серебристого до золотого. Алюминий – от бесцветного до желтоватого.</p>	

Рекомендуемая схема технологического процесса

1. Обезжиривание SurTec 138 / SurTec 086 (только для стали)
SurTec 132 / SurTec 086 (универсальное)
2. Промывка
3. *Дополнительно:* Промывка в деминерализованной воде (не более 350 мкСм и не более 100 мг/л Ca)
4. Пассивация SurTec 609
5. Промывка в деминерализованной воде (не более 50 мкСм)
6. Сушка горячим воздухом

Схема промывок адаптируется под конкретную линию.

Анализ раствора

После тщательного перемешивания отобрать пробу раствора из рабочей ванны и охладить до комнатной температуры. В случае наличия осадка раствор профильтровать.

Реактивы: 0.1н. раствор NaOH, индикатор фенолфталеин

Ход анализа: 100 мл исследуемого раствора поместить в коническую колбу объемом 250 мл. Добавить 3 капли индикатора. Титровать раствором NaOH до появления стабильной розовой окраски.

Расчет содержания: $C1 = A$
 $C2 = A * 6,5$, где
C1 – общая кислотность раствора, точки
C2 - содержание SurTec 609 в рабочем растворе, мл/л;
A – количество 0.1н. раствора NaOH, пошедшее на титрование, мл

Техническая спецификация

при 20°C	внешний вид	плотность (г/см ³)	pH (концентрат)
SurTec 609	Зеленая жидкость	1,00 – 1,02	2,5 – 3,5